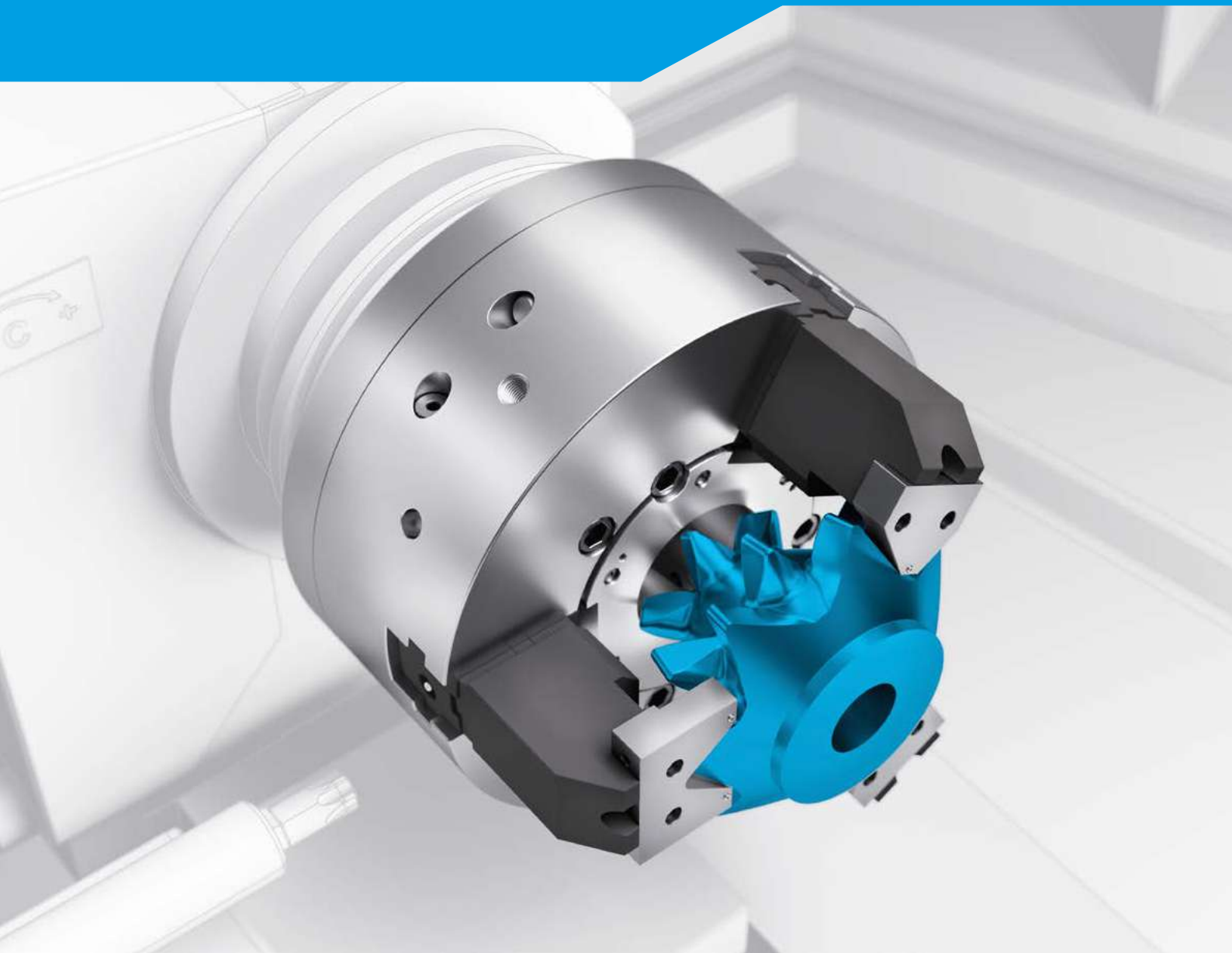


特殊ワーク向け クランピングソリューション

SCHUNK Engineering

Hand in hand for tomorrow



SCHUNK Engineering

カスタマイズコンポーネント

私たちのノウハウがお客様の競争力に

各クランピングモジュールからモジュールシステムを使用した複雑なアセンブリまで、SCHUNKはさまざまな産業においてお客様に合ったクランピングアプリケーションを開発し、ツールホルディングとワークホルディングのマーケットリーダーとして革新的なソリューションを提供しています。技術的創造性、専門的能力、そして確かな知識が、エンジニアリング、生産、サービスにおけるお客様の成功要因となります。



ステーションナリー
ワークホルディング

[3ページ](#)



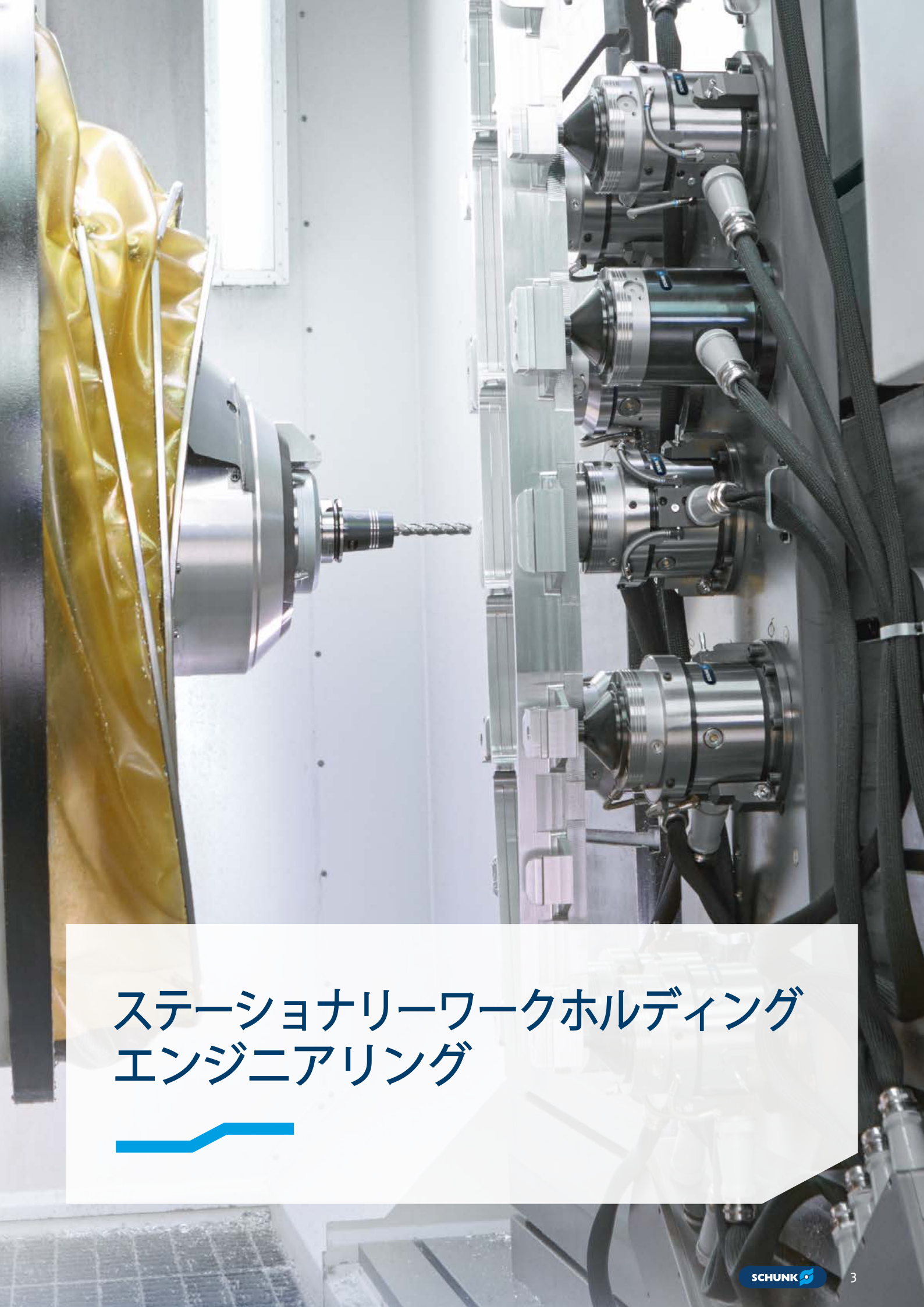
旋盤チャック

[14ページ](#)



チャックジョー

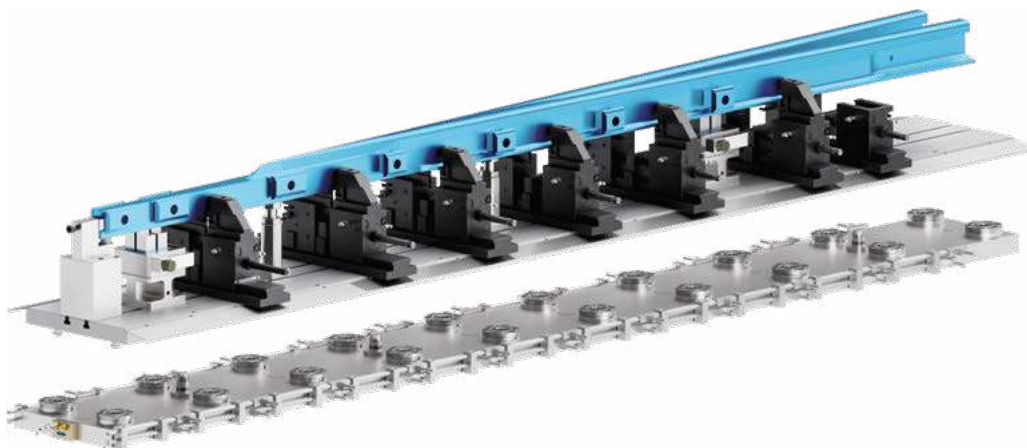
[28ページ](#)

A photograph of an industrial machine. On the left, a large yellow protective bag is partially visible. In the center, a metal component is being processed by a tool. On the right, four pneumatic cylinders are mounted vertically, connected by hoses. The background is a light-colored metal structure.

ステーションナリーワークホルディング エンジニアリング

KONTEC

レールクランピング



要件

- ・ ボタンひとつで50種類の芯材を柔軟かつ高速に自動クランプ

SCHUNKソリューション

- ・ ベース：VERO-Sチェンジシステム
- ・ KONTEC KSC3油圧式、引き込み効果あり

アプリケーション

- ・ 異なる芯材のフライス加工
- ・ 非常に高い切削力

特長

- 油圧バイスによる自動クランプ
バイスを使用したクランプソリューションから、ワーク保持の繰り返し精度が高く、フレキシブルなKONTECクランピング装置へ生産と並行したセットアップのベースにVERO-Sを使用



代表的なアプリケーション

- ・ 複雑な形状
- ・ 鉄道



代表的な機械加工

- ・ フライス加工



要件

- ・ カスタム製造
- ・ 高い柔軟性

VERO-S / TANDEM

グリッパー製造



要件

- ・ワーク専用のクランピング装置でパレットを素早く交換
- ・複数の部品をクランプ、自動ワークローディング

SCHUNKソリューション

- ・VERO-Sクイックチェンジパレットシステムによるパレット交換
- ・機械制御システムによるクランピング装置の油圧または空圧制御

アプリケーション

- ・自動ローディングによる大量の小型部品加工

特長

- ➕ パレットチェンジを備えた機械で、ロボットを介して加工時間と並行してローディング



代表的なアプリケーション

- ・複雑な形状
- ・大量



代表的な機械加工

- ・フライス加工



要件

- ・特注生産
- ・自動化
- ・高精度

TANDEM イケール バルブクランプ



要件

- ・パレットチェンジを備え、加工時間と並行してロボットによりローディング

SCHUNKソリューション

- ・TANDEM KSF3スプリングバイス付きイケール
- ・さまざまなワークサイズとタイプに対応

アプリケーション

- ・さまざまなデザインとサイズのバルブ製造

特長

- 素早く簡単にローディング
- 素早く簡単なセットアップ、バネ式クランピングブロックによる安定したクランプ比



代表的な
アプリケーション
・複雑な形状



代表的な
機械加工
・フライス加工



要件
・特注生産
・高精度

VERO-S イケール ハウジングクランプ



要件

- ・イケールのクイックチェンジを含むワーク専用装置のクイックチェンジ

SCHUNKソリューション

- ・機械専用 VERO-S イケール
- ・VERO-Sクランピングステーションの高さ2,000 mm

アプリケーション

- ・ハウジングの仕上げ
VERO-Sクランピングパレットの既存の穴にハウジングをねじ止め

特長

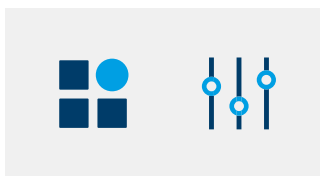
- ➕ 追加装置なしで仕上げを行うためのセットアップ
- ➕ 加工時間と平行したワークのセットアップ



代表的な
アプリケーション
・ 鋳鉄および
鍛造ワーク



代表的な機械加工
・ フライス加工



要件
・ 特注生産
・ 高い柔軟性

VERO-S クランピングステーション

リングクランピング



要件

- ・ クランピング状況のモニタリング（接点モニタリング/クランピングスライドの開閉モニタリング）を含む、フライス/旋盤加工機のクランピング装置の迅速な交換

アプリケーション

- ・ 鋳鉄・鍛造部品のフライス加工と旋盤加工

SCHUNKソリューション

- ・ 機械専用VERO-Sクランピングステーション
- ・ クランプジョーボックスによる非常に柔軟なワーククランピング

特長

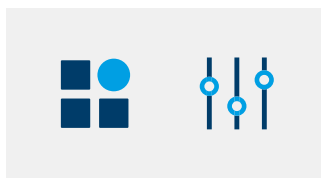
- ➕ 加工時間と並行してセットアップ
- ➕ 最大限の柔軟性でワークをクランプ



代表的な
アプリケーション
・ 鋳鉄および
鍛造ワーク



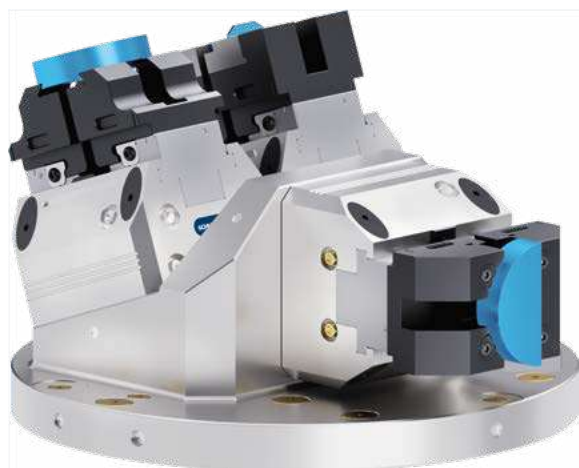
代表的な 機械加工
・ フライス加工
・ 旋盤加工



要件
・ 特注生産
・ 高い柔軟性

TANDEM クランピングピラミッド

膝インプラントのクランプ



要件

- ・機械側のロータリーフィードスルーによる作動
- ・ワークに合わせた特殊ジョーとジョークイックチェンジ

アプリケーション

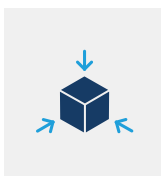
- ・多数のバリエーションおよび異なるサイズの膝インプラントのセットアップおよび機械加工

SCHUNKソリューション

- ・機械専用のクランピングピラミッドとワーク専用のチャックジョー
- ・OP10、20、30のクランピング装置で、機械コンセプトに最適化されたアクセス性

特長

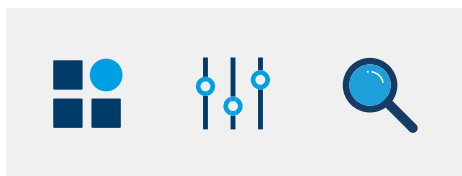
- + 全自動ローディング
 3つの異なるセットアップにより、3つのクランピングポジションでジョーを素早く交換



代表的な
アプリケーション
・ 小型ワーク



代表的な機械加工
・ フライス加工



要件
・ 特注生産
・ 高い柔軟性
・ 高精度

VERO-S / TANDEM

ステータークランピング



要件

- ワークとパレットの自動ローディング
まずワークを自動クランプし、次にクランピング装置一式を機械にセット

SCHUNKソリューション

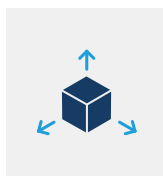
- VERO-Sクランピングステーション
- 振り子補正付き特殊チャックジョー付きTANDEM特殊サイズ 315~650

アプリケーション

- 電気モーターを1回のクランプで仕上げ

特長

- ➕ バッチサイズ1の異なるワークのローディングと製造を全自動化



代表的な
アプリケーション
・ 大型ワーク



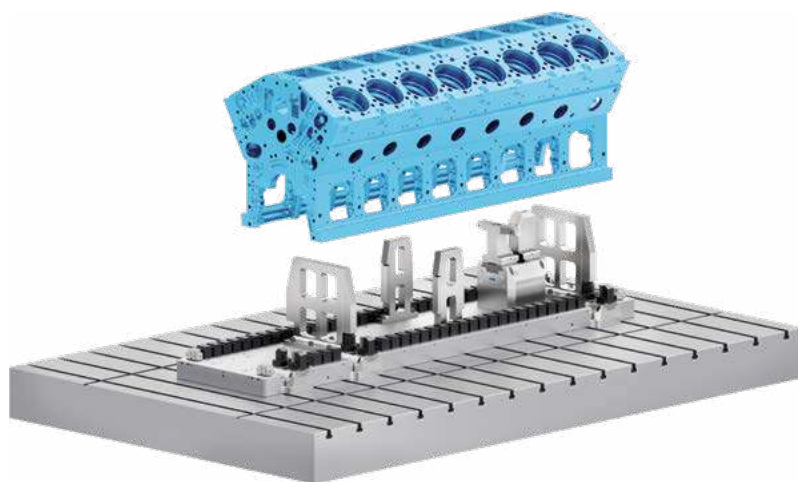
代表的な
機械加工
・ フライス加工



要件
・ 特注生産
・ 自動化
・ 高精度

VERO-S / TANDEM

ハイブリッドクランピング装置



要件

- ・仕上げ用に16/20シリンダーエンジンブロックを素早く簡単にセットアップ

SCHUNKソリューション

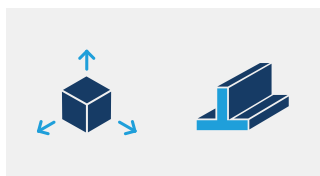
- ・セットアップに最適化されたローディング TANDEMによるワークの位置合わせ
- ・MAGNOS によるワーククランプ

アプリケーション

- ・最高の精度と最短の段取り時間でエンジンブロックを仕上げ（フライス加工）

特長

- ⊕ エンジンブロックを素早く、繰り返し、歪みなくクランプ



代表的な アプリケーション

- ・ 大型ワーク
- ・ 鋳鉄製ワーク



代表的な 機械加工

- ・ フライス加工



要件

- ・ 特注生産
- ・ 高精度

KONTEC / MAGNOS

ハイブリッドイケール



要件

- ・様々なデザインと長さのストリップの加工

アプリケーション

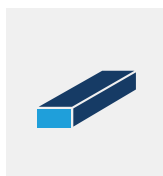
- ・ストリップの仕上げ加工

SCHUNKソリューション

- ・ハイブリッドクランピングテクノロジーによる機械専用イケール：
OP 10 KONTEC KSC3 80、OP 20 MAGOSマグネットクランピング

特長

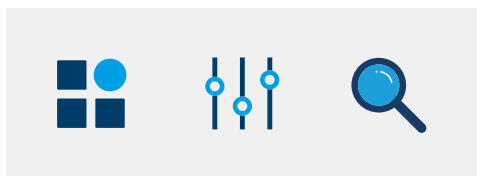
- + 2回のセットアップで加工完了
- + 最適なワークアクセス
- + マグネットクランピング技術により、変形のないクランプでワークの精度を最大化



代表的な
アプリケーション
・プロファイル
クランピング



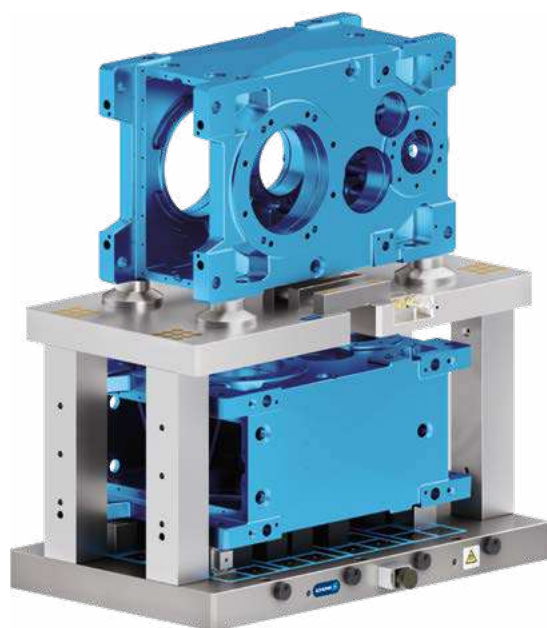
代表的な
機械加工
・フライス加工



要件
・特注生産
・高い柔軟性
・高精度

VERO-S / MAGNOS

ハイブリッドクランピング装置



要件

- ・クランピング装置でのワーク加工

SCHUNKソリューション

- ・2段のクランピング装置
OP 10 MAGNOS、OP 20 VERO-Sダイレクトクランプ

アプリケーション

- ・2セットアップでねずみ鋳鉄製ハウジングのフライス加工
(全加工)

特長

- + 1台のクランピング装置で2つのセットアップ
マグネットクランピング技術により、OP10で変形のないクランプを実現
- + 全面仕上げに最適なアクセス性OP20



代表的な アプリケーション

- ・大型ワーク
- ・鋳鉄製ワーク



代表的な 機械加工

- ・フライス加工



要件

- ・特注生産
- ・高精度

旋盤用チャックエンジニアリング





お客様の要望が、私たちの問題解決能力に

プロセス要件

- ・ クランピング
- ・ サポート（ステディレスト）
- ・ 交換
- ・ セットアップ
- ・ 個別生産、少量生産、連続生産
- ・ 自動ジョー交換

加工要件

- ・ 優れたクランプ力／回転数特性
- ・ 低メンテナンス/メンテナンスフリーのクランピング装置
- ・ 干渉が少ない
- ・ 特に小ロットのセットアップ時間を短縮
- ・ 荒加工
- ・ 精密加工
- ・ 変形のないクランピング
- ・ ワークへの自由なアクセス

ワーク要件

- ・ 繊細
- ・ アシメトリー
- ・ 軽量
- ・ 重量
- ・ 小型
- ・ 大型
- ・ 品質

カスタマイズソリューション向け旋盤用チャック

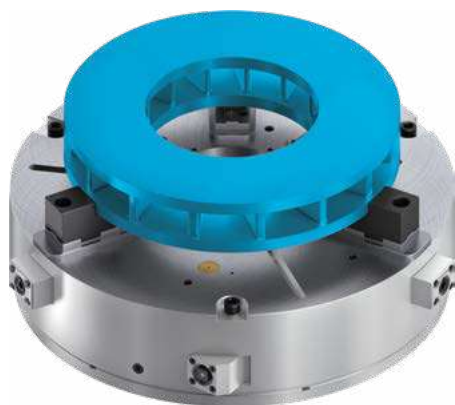
技術的多様性は、最も要求の厳しいワークを確実にクランプすること

			オプション					
旋盤用チャック			ロングジョー ストローク	2爪バージョン	3爪バージョン	4爪バージョン	2 + 2 爪 クランピング	6爪バージョン
手動旋盤用チャック	ROTA-S plus 密閉型			●	●			●
	ROTA-S plus 個別調整ジョー				●			●
旋盤用パワーチャック	ROTA DFF			●	●	●		
	ROTA HSA			●	●			
	ROTA HSA-NZ			●	●			
	ROTA 斜めピンチャック			●	●			
	ROTA コンソールチャック			●				
	ROTA NCM ハイブリッドチャック		●	●				
	ROTA HSH		●	●	●		●	
	ROTA 2+2 爪 パワーチャック					●		

オプション									サイズ	ページ
追加 シーリング	軸クランピング	コンソール クランピング	バンケーキ シリンダー	アクティブジョー ブルダウン	組合せ ソリューション	ソレノイド クランピング	補正クランピング	遠心力補正		
●									250 – 1400	18
									400 – 1400	19
●	●			●					250 – 1000	20
							●		170 – 1000	21
	●			●			●		170 – 315	22
●	●			●					160 – 630	23
		●							200 – 800	24
●	●				●	●			500 – 1600	25
●								●	160 – 1200	26
							●	●	200 – 630	27

ROTA -S plus

密閉型3爪手動旋盤用チャック



要件

密閉型旋盤用チャックが必要となる汚染環境における加工
(研削アプリケーション)

SCHUNKソリューション

ROTA-S plus の密閉設計により、汚れの多い条件下でも
信頼性の高いクランプが可能

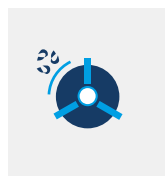
アプリケーション

- ・研削盤での使用
- ・鋳鉄加工に最適
- ・汚れた条件下での使用

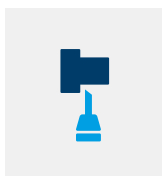


特長

- ➕ 汚れの多い環境下でも信頼性の高いクランプが可能



一般的な
アプリケーション
・ 鋳鉄加工



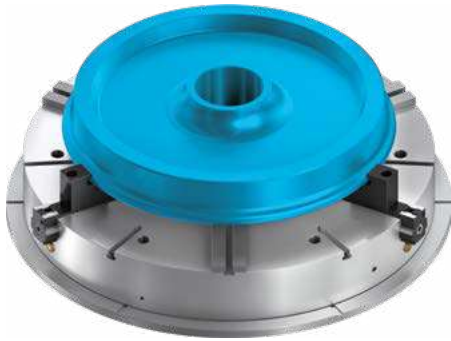
一般的な
機械加工
・ 旋盤加工



要件
・ 高い柔軟性
・ 汚れ防止

ROTA -S plus

個別ジョー調整機能付き3爪パワー旋盤用チャック



要件

クランプ面が不正確だと加工する直径と一致しない

SCHUNKソリューション

個別のジョー調整機能を備えたROTA-S plusにより、ワークの再位置合わせが可能

アプリケーション

- ・ 異形ワークのクランプ
- ・ 非対称ワークのクランプ



特長

- ➕ 追加の個別ジョー調整によりワークの位置合わせが可能



代表的な
アプリケーション
・ 個別ジョー調整



代表的な 機械加工
・ フライス加工
・ 旋盤加工



要件
・ 高い柔軟性
・ 汚れ防止

ROTA DFF

軸方向ワーククランプ用ロータリーフィンガーチャック



要件

ワークの形状によりラジアルクランピングができない、もしくはラジアル変形が許されない

SCHUNKソリューション

軸方向ワーククランプ用ROTA DFFロータリーフィンガーチャック

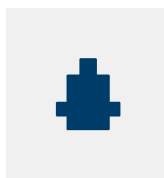
アプリケーション

- ・半径方向にクランプまたは変形してはならないワークのクランプ

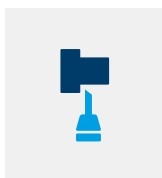


特長

- ➕ ラジアル変形がなく、ワークを平面平行にクランプ



代表的な
アプリケーション
・複雑な形状



代表的な
機械加工
・旋盤加工



要件
・特注生産
・強力



センター間でワークをクランプするための補正チャック



要件

ワークの基準が、ワークの回転軸にある
外径が回転軸に沿わない

SCHUNKソリューション

センター（チャックとテールストック）の間でワークを
ピックアップ

アプリケーション

- ・センタリング内径を基準としたシャフトのクランプ



特長

- ⊕ 外径をクランプしてトルク伝達を補正



代表的な アプリケーション
・補正クランプ
・バー



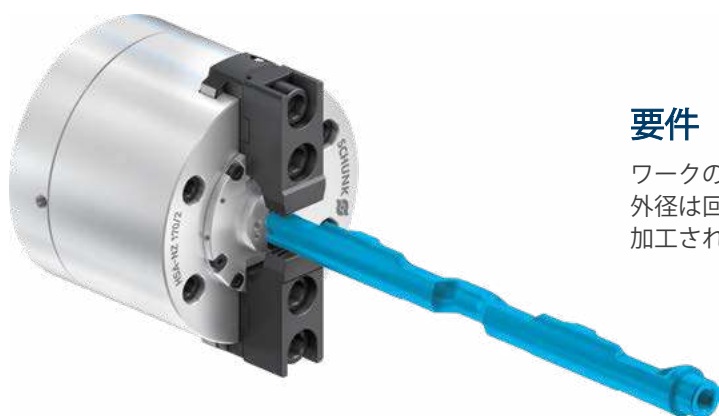
代表的な
機械加工
・旋盤加工



要件
・特注生産
・高精度



センター間でワークをクランプするための補正チャック



要件

ワークの基準が、ワークの回転軸にある
外径は回転軸に沿わない
加工される直径は、クランプ直径と接触面に平行である必要がある

SCHUNKソリューション

センター間でワークをクランプ
ワークの浮き上がりを防止する傾斜ベースのジョーガイド



アプリケーション

・シャフト型部品の基準径に対するセンタリング



特長

+ 傾斜ベースジョーガイドによるワークのリフトなし



代表的な アプリケーション

- ・ 補正クランプ
- ・ パー



代表的な 機械加工

- ・ 旋盤加工



要件

- ・ 特注生産
- ・ 高精度

ROTA diagonal pin chuck SK

アクティブジョープルダウン



要件

加工する直径が接触面に対して高い垂直度を必要とする

SCHUNKソリューション

アクティブプルダウン付き斜めピンチャック

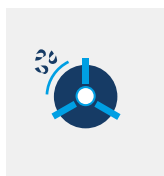
アプリケーション

・ 平行度が最も要求されるワークのクランプ

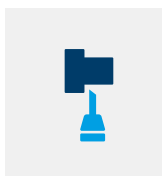


特長

⊕ ワークを半径方向にクランプし、ストップ面に対して軸方向に強く引く



代表的な
アプリケーション
・ 鋳鉄加工



代表的な
機械加工
・ 旋盤加工



要件
・ 特注生産
・ 強力

ROTA コンソールチャック

固定ジョー1個付きコンソールチャック



要件

加工する直径を基準面に平行にクランプ

SCHUNKソリューション

基準面にしっかりと固定する必要があるワーク用の
固定ジョー付きコンソールチャック

アプリケーション

・ 平面を基準とした部品の旋盤加工



特長

⊕ 可動式ジョーでワークを固定ジョーにクランプ



代表的な
アプリケーション
・ 複雑な形状



代表的な 機械加工
・ フライス加工
・ 旋盤加工



要件
・ 特注生産
・ 強力

ROTA NCM

低変形クランプ用ハイブリッドチャック



要件

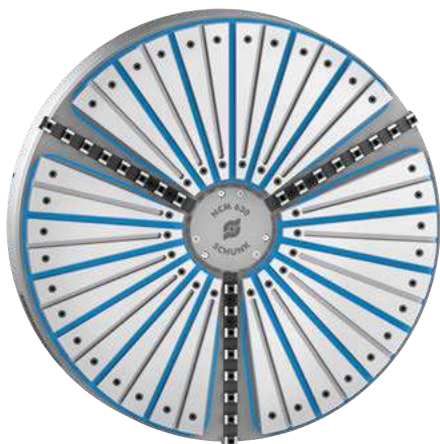
加工する直径が、クランプ直径および軸受け面に対して優れた同心度を持つ必要がある

SCHUNKソリューション

リングやディスクを低変形でクランプするハイブリッドチャック

アプリケーション

- ・研削および旋盤加工に最適
- ・完全自動化



特長

- ⊕ センタリングチャックでワークをセンタリングし
マグネットチャックで軸方向にクランプ



代表的な
アプリケーション
・薄肉ワーク



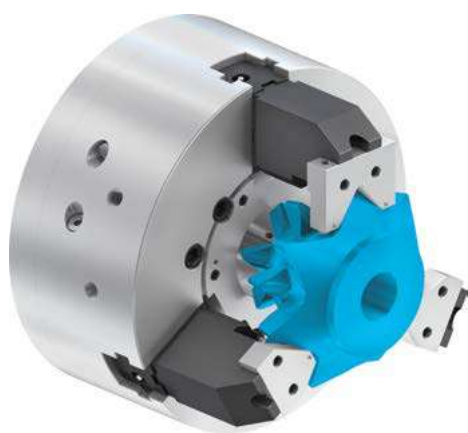
代表的な 機械加工
・ 研削加工
・ 旋盤加工



要件
・ 特注生産
・ 高精度



超ロングジョーストローク付きレバーチャック



要件

クランプするには、ワークの干渉輪郭を横切る必要がある

SCHUNKソリューション

超ロングジョーストローク付きレバーチャック

アプリケーション

- ・汎用的に適用可能



特長

- レバー機構により、レバーチャックはシリンダーストロークに比べて非常に大きなジョーストロークを可能に



代表的な
アプリケーション
・複雑な形状



代表的な 機械加工
・研削加工
・旋盤加工



要件
・特注生産
・広いクランピングパス

ROTA 2+2

2+2爪補正セントラルクランプ



要件

加工する穴を、クランプ領域と別の基準直径に対して正確に配置する必要がある

SCHUNKソリューション

2+2爪の補正チャック
各チャックには2つのジョーのペアがあり、互いに中心に固定

アプリケーション

・円筒形、長方形、不規則な形状のワークのクランプ



特長

⊕ ワークは外径に倣う形でクランプされワークのひずみを防止



代表的な
アプリケーション
・ 補正クランプ



代表的な 機械加工
・ 研削加工
・ 旋盤加工



要件
・ 特注生産
・ 広いクランピングパス



チャックジョーのエンジニアリング



生産性に 確実なメリット

SCHUNK Engineeringチャックジョー用クランピングソリューション
お客様のアプリケーションに最適な設計





お問い合わせ先：

TEL 03-6451-4321

toiawase@schunkjapan.jp

Our performance promise – your benefits

- + 1,200種類を超える
世界最大の標準チャックジョープログラム
- + 1,600万個以上の販売実績のチャックジョー
- + 旋盤用チャックとステーションナリーワークホルディングを
組み合わせた60,000以上のカスタマイズチャックジョー
ソリューション

3点クランピング



6点クランピング

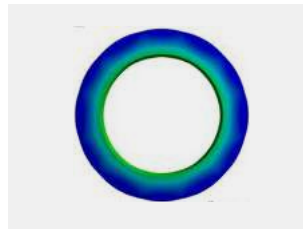
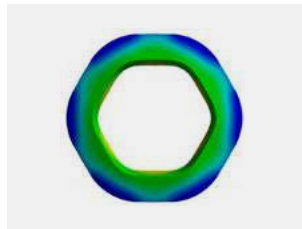
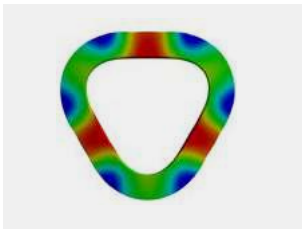


12点クランピング



コンポーネント

分析



12点クランピング用 振り子ジョー



要件

- ・ 部品の変形が少ない旋盤加工

SCHUNKソリューション

- ・ ラジアル振り子機能付き12点クランピング用振り子ジョー

特長

- ⊕ 変形が少ない
- ⊕ 優れた加工結果を実現

鋳鍛造部品用 クロージョー



要件

- ・ 鋳造部品または鍛造部品の未加工部品クランプ
- ・ 鍛造ブランクの外径のクランプ
- ・ 高い切削力と部品の位置配向による加工

SCHUNKソリューション

- ・ 最適化されたクランプ輪郭を備えたクロージョー
- ・ 位置調整用の外部調整可能なワークストッパー付き
- ・ バランス調整用ウェイトを追加し、品質6.3を実現

特長

- ⊕ 最適な保持力を実現する最適化されたジョーセレーション
- ⊕ 調整可能なストップによる繰り返し精度
- ⊕ 優れたツールアクセス性、アンバランス補正による機械主軸ベアリングの長寿命化

24点クランピング用 ラジアル軸振り子ジョー



要件

- 車のリム加工時の部品変形が0.05 mm以下の低変形

SCHUNKソリューション

- ラジアルおよびアキシャル振り子機能を備えた24点クランプ用振り子ジョー
コンポーネントの変形を 0.05 mm 未満に抑制

特長

- + 変形が少ない
- + 振り子機能付きストップによる軸振れ誤差の補正

プルダウンジョー



要件

- ハニカム構造を有する医療技術のための繊細な3Dプリント
インプラントの低変形クランプ

SCHUNKソリューション

- ソリッドステートジョイントによるアクティブプルダウンで
完全に補正された変形のないクランプ

特長

- + 最高の部品品質で最大のプロセス信頼性

包括的な低変形クランプ用 フルグリップジョー



要件

- ・コンプレッサーホイールの低変形外径クランプ

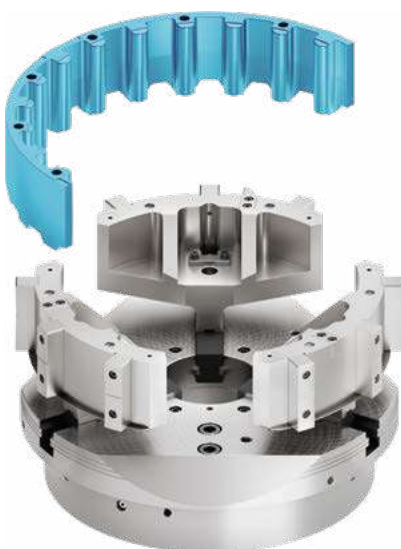
SCHUNKソリューション

- ・大きなクランプ面による把持力の伝達により
ワーク専用のフルグリップジョーを実現

特長

- ⊕ 使用するツールホルダーのクランプ面をドリル加工する際の
振れ精度が非常に高い
- ⊕ アルミニウム製のため、ワークのクランプマークが最小限に
抑えられ、ジョーの遠心力を軽減

位置方向およびクランプインサート付き フルグリップジョー



要件

- ・ハウジングリングの外径を高速切削で旋盤加工し、部品の位置
決めを行う

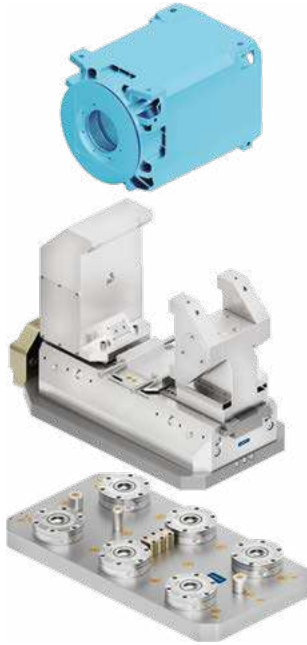
SCHUNKソリューション

- ・重量が最適化されたフルグリップジョーと内径用クランプインサート
ポカヨケシステムによるラジアル位置方向のクランプ

特長

- ⊕ チャックジョーの重量を最適化し、遠心力挙動を改善
- ⊕ 高速回転でもワークの変形を低減交換可能なクランプ
- ⊕ インサートによるチャックジョーの長寿命化

未加工部品の公差補正用 ラジアル軸振り子ジョー



要件

- 2つのベアリングシートの高精度ステータハウジングクランプ
- ワークの自動ローディング

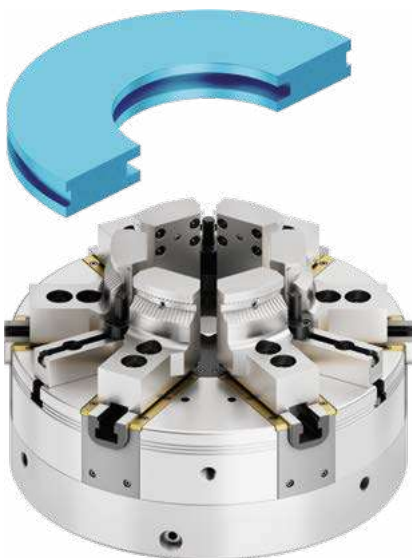
SCHUNKソリューション

- ブランクの許容誤差を補正するために、固定ジョーに対してカスタマイズされたラジアル軸振り子ジョークランプ
- タングステンカーバイドコーティングを施した摩擦最適化クランプインサートを追加

特長

- + すべての未加工部品の公差の補正
- + 最大限のアクセシビリティにより最大限の精度を実現
- + クランピングインサートのコーティングによる高いせん断力吸収

3面加工用 チャックジョー



要件

- ブレーキディスクを回転させるための高ラジアルおよびアキシャル振れ
- 荒加工による高切削力の吸収
- ツールの最適なアクセス性

SCHUNKソリューション

- クーリングフィンの3面加工用のクランプインサートを備えたワーク専用チャックジョー
幅広い部品直径に対応する外付けワークサポート付き

特長

- + クランプインサートの適応したクランプ形状による高トルクの伝達
- + リフティングクランプ方式による最大限のアクセシビリティ
- + 交換可能なクランプインサートにより運用コストが低い

ラジアル軸補正機能付き 非常に柔軟な振り子ジョー



要件

- 部品を固定するためのクランプシステム
- プランクの形状への適応
- 過剰決定による変形なし

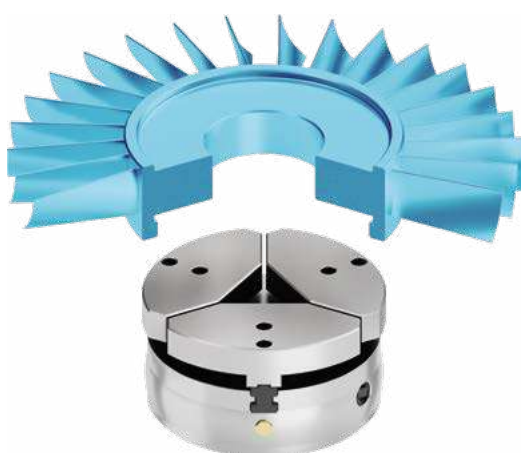
SCHUNKソリューション

- 変形のないクランプのためのラジアル軸ジョーのペアとして設計された非常に柔軟な特殊ジョー
- ダイヤモンドセレーション付きクランプ形状

特長

- + 変形のない正確なクランプ
- + 最高のコンポーネント品質で最大限のプロセス信頼性

総合的で変形の少ないクランプのための フルグリップジョー



要件

- 駆動機構部品の内部クランプに要求される最高精度

SCHUNKソリューション

- ワークに合わせた特殊ジョーが、大きなクランプ面を介して把持力を伝達

特長

- + デリケートなコンポーネントの変形防止セットアップ
- + 精密加工と最高品質基準への準拠が可能

ワーク形状に合わせた モールドディングジョー



要件

- ・ 接続ブロックの大量加工
- ・ 穴あけ時の高い切削力
- ・ 手動ワークローディング

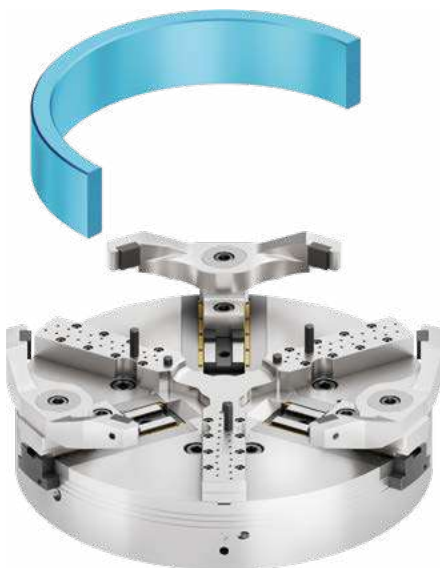
SCHUNKソリューション

- ・ ワーク形状に合わせた特殊成形ジョー
- ・ 全加工方向でフォームフィットロックングにより最大限の力を伝達
- ・ ポカヨケシステムによる使いやすさ

特長

- ➕ 最大限の電力吸収による効率の向上
- ➕ ポカヨケシステムによるシームレスな部品挿入

振り子ジョー+コンポーネントモニタリング 機能付き外付けワークストッパー



要件

- ・ 各種サイズの薄肉リングの旋盤加工とフライス加工

SCHUNKソリューション

- ・ 交換可能な振り子本体を備えた6点クランプの振り子ジョー
- ・ 幅広い部品直径に対応するワークストッパー
- ・ ワークモニタリング用の追加の統合エアシステム制御

特長

- ➕ クランプエリアが均等に配置されているためワークの変形を大幅に低減
- ➕ 振り子ボディの置換えによる高い柔軟性
- ➕ コンポーネントモニタリングによるプロセス信頼性

あらゆるクランプ作業に最適なソリューション



SCHUNKチャックジョー

チャックジョーは、ワークと旋盤チャックの間のインターフェイスであり、生産性向上のための重要なコンポーネントです。正しいチャックジョーを使用することにより、完璧な動力伝達とともに、確実なワーククランプ、機械とツールのポテンシャルの最適な活用が可能になります。

Engineered

カスタマイズ

特殊チャックジョー

複雑な機械加工作業には、当社の専門家がお客様に合わせたクランプソリューションを開発

- ・ すべての旋盤チャックメーカーに適合
- ・ 最高のパフォーマンス
- ・ 確実なクランプ

Tech Line

改良

ハイクテクジョー

SCHUNK のアクティブプルダウン付きクロージョー、標準化された振り子ジョーおよび Quentes ファイバークラスジョーが、変形のリスクがある薄肉ワークを優しく確実にクランプ

- ・ 低いクランプ力で確実なクランプ
- ・ 高い摩擦係数
- ・ 交換可能なインサート

Flexible

ジョークイックチェンジシステム

クイックチェンジシステム

数秒で爪を交換し、段取り時間を短縮

- ・ 簡単なセットアップ
- ・ 数秒でジョーを交換
- ・ 自動化ソリューションに最適

Aggressive grip

未加工部品の加工

未加工部品のクランプ

最初のセットアップで未加工部品を加工するための幅広いハードチャックジョーを提供

- ・ 最大保持力
- ・ 内径、外径、バーのクランピングに使用可能
- ・ 生産性の向上

Soft grip

完成品加工

完成品のクランプ

耐摩耗性に優れたチャックジョー材質で、セレーション加工が施されているため、長寿命と高精度を実現。

- ・ 高品質のステンレスとアルミニウム
- ・ 硬化可能なステンレス
- ・ 研磨されたセレーション
- ・ 高精度のインターフェース

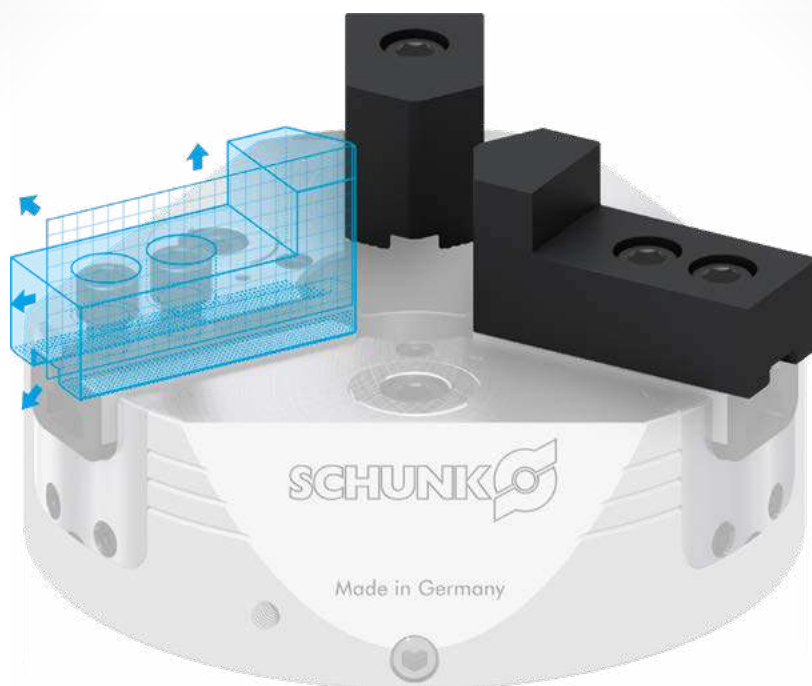


短納期の カスタマイズチャックジョー

オンラインカスタマイズサービス EasyJaw により、SCHUNK標準チャックジョープログラムに個性的な要素が加わります。選択された標準のバリエーションから、アプリケーションに合わせたカスタマイズが可能です。



RAPIDO用
カスタマイズサービス
も登場



schunk.com/easyjaw



わずか4ステップで簡単カスタマイズ

1

schunk.com/easyjaw
でチャックジョーを選択

2

カスタマイズ

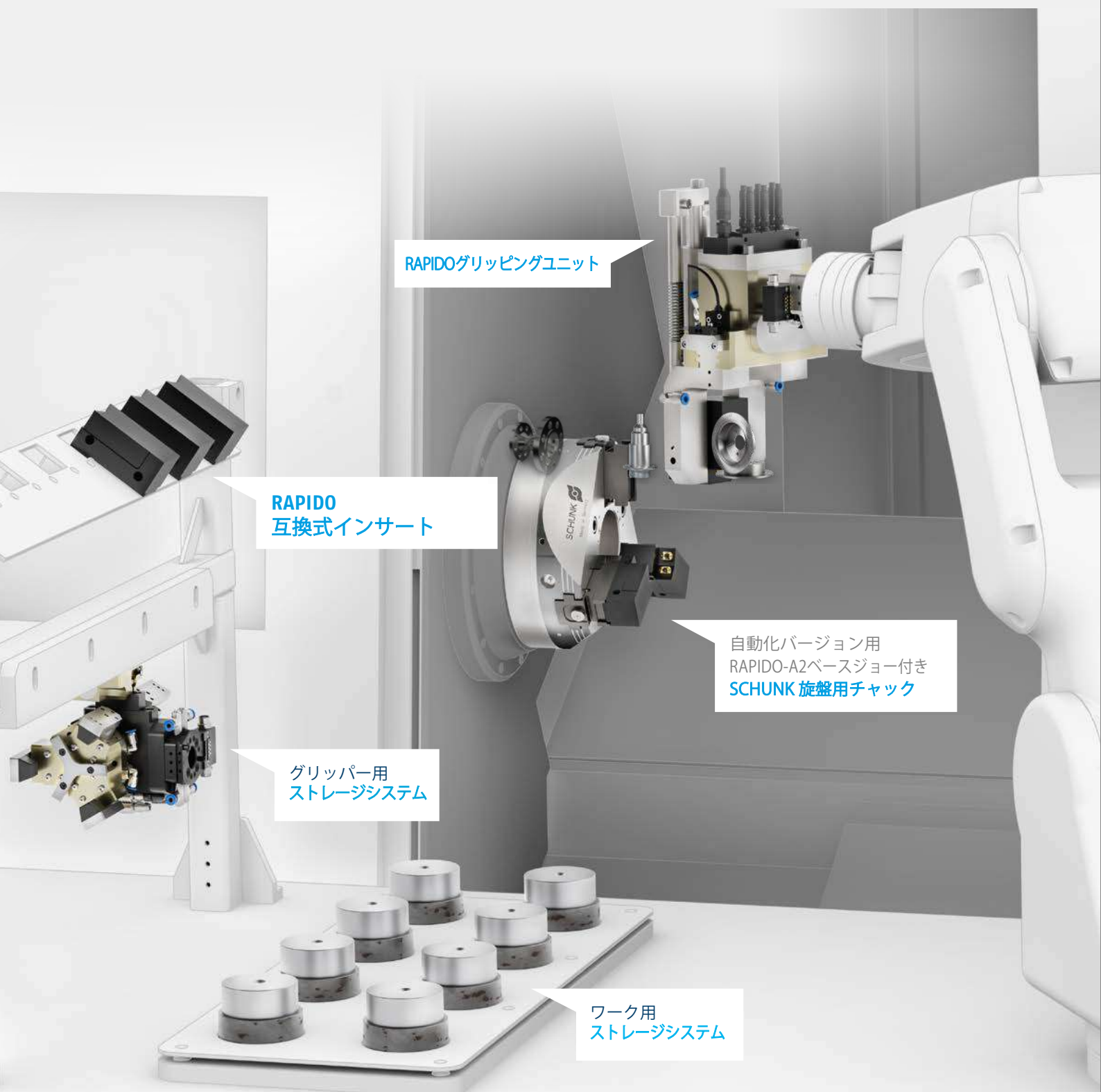
3

連絡先を入力

4

確認し完了

工具不要で全自動化 RAPIDO-A2 旋盤用チャックジョークイックチェンジシステム





シュンク・ジャパン株式会社

〒140-0004

東京都品川区南品川2-2-13

南品川JNビル 1 階

TEL: 03-6451-4321

FAX: 03-6451-4327

<http://www.schunkjapan.jp/>